

## neufchateau - Recherche VOSGES FRANCE : HISTOIRE : 1940 1945

Livre

**Titre** : Libération des Vosges : l'épopée du 6e corps d'armée américain  
**Tome** : v.1994  
**Auteur** : Laurain, Jean (1919-1997)  
**Editeur** : G. Louis  
**Date édition** : 1994  
**Collections** : Parole  
**Support** : Livre

---

Livre

**Titre** : Nos Vosges : Livre d'or des Vosgiens  
**Auteur** : Martin, J.J  
**Editeur** : J.J. Martin  
**Date édition** : 1947  
**Support** : Livre

---